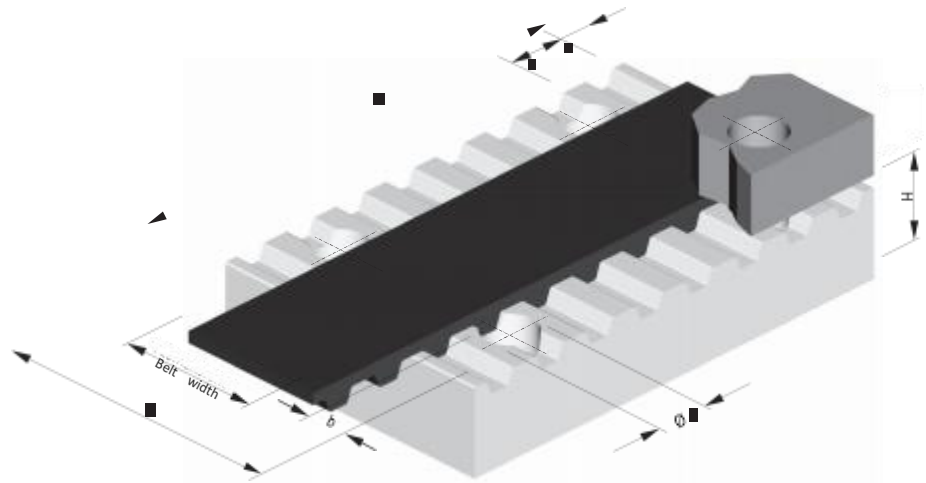


## WALTHER FLENDER 齿压板（用于升降和线性驱动）



### 产品特点

齿型	CLASSIC(CL)等级 HYBRID系列 & PowerGrip HTD系列 开口带 ADVACED(AD)等级 PowerGrip GT系列开口带 Poly Chain® GT系列 GT Carbon™ 开口带 聚氨酯材质T / AT 齿形开口带
材质	6063(AIMg0,7Si) 6060(AIMg0,5Si) 今后可根据需求材料订制
表面处理	表面涂层 化学镀镍

### 尺寸规格

皮带分类	b (mm)	ø d (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)	总宽B取决于皮带宽度 (mm)															
						6	9	10	15	16	20	25	30	32	40	50	55	75	85	100	115
橡胶开口带																					
3M	5	4.5	2	25	6	21	24		30												
5M	6	5.5	3.2	41.5	8			29	34			44									
8M	8	9	5	66	15				40		45		55			75		110			
8M (AD)	8	9	5	66	15																
14M	10	11	9	116	22										71		86		116	146	181
聚氨酯开口带																					
T5	6	5.5	3.25	41.5	8			29		35		44		51		71					
AT5	6	5.5	5	65	8			29		35		44		51		71					
T10	8	9	10	110	15					41		50		57		75		100		125	175
AT10	8	9	10	110	15					41		50		57		75		100		125	175
T20	10	11	10	160	20							56		65		81		106		132	
AT20	10	11	20	200	20							56		65		81		106		132	182

### 注意：

齿压板主要是通过与其相同齿形同步带的咬合来实现开口带的固定。通常情况下，建议最少保证8个齿的咬合；负荷较高的情况下，为了保证安全，需要连续使用两块齿压板保持16个齿的咬合。如果齿压板一侧的拉力过大，将导致连接件易损。理想的安装厚度是同步带被压缩0.1-0.2mm，基本上齿压板和夹紧板是钢件与钢件；铝件与铝件；铝件与钢件。齿压板和夹紧板牢固的固定住皮带，齿压板和夹紧板之间没有任何的接触。

所有数据、计算和其他信息都是基于我们目前的知识，经过精心编制。所有数据不具有约束力，仅供参考。更多信息，请访问[www.walther-flender.cn](http://www.walther-flender.cn)。