

WALTHER FLENDER 同步带轮 -材料

牌号	材料代码 Nr.	国际材料标准					材料特性	抗拉强度 [N/mm ²]	屈服强度 [N/mm ²]
		DIN (德标)	AISI (美标)	JIS (日标)	GB (国标)	UNS* 美标			
钢 (St): 同步带轮经济耐磨标准材料, 适用于夹紧装置									
St 37-2 S 235 JR	1.0037	according to DIN EN 10025	1015	STPG370	Q235A	G10150	塑性、韧性、易焊接	360-510	approx. 235
C45	1.0503	according to DIN EN 10083	1045	S45C	45(U20452)	G10450	塑性、韧性, 淬透性差, 焊接性差	580-660	approx. 400
St 52-3 S 355 J2	1.0570	according to DIN EN 10025	LF2	SGV480	Q345	K03011	易焊接	450-630	approx. 280
9SMn28K 11SMn30+C	1.0715	according to DIN EN 10087	1213	SUM22	Y35	G12130	易加工	360-570	approx. 305
16 MnCr5	1.7131	according to DIN EN 10084	NV	G4053	20CrMn	NV	表面可硬化	640-930	approx. 440
42 CrMo4V	1.7225	according to DIN EN 10084	4140	SNB7	NV	G41400	高强度	750-1300	approx. 650
不锈钢 (VA): 非常适用于食品行业, 耐化学品, 适用于夹紧装置									
X5CrNi18-10	1.4301	according to DIN EN 10088	304	SUS304	06Cr19Ni10	S30400	耐腐蚀 易焊接	500-700	approx. 225
X8CrNiS18 9	1.4305	according to DIN EN 10088	303	SUS303	Y12Cr18Ni9	S30300	耐腐蚀 易加工	500-700	approx. 225
铝 (AL): 由于转动惯量小, 非常适用于动态驱动, 对于特别耐磨的同步带轮, 建议进行表面处理									
AlCuMg1 AlCuMgSi	3.1325	EN AW-2017A	2017A	A2017	H14	NV	易加工 符合RoHS标准 **	360-400	approx. 250
AlMgSi 1 AlSiMgMn	3.2315	EN AW 6082	6081	A6061	H30	NV	易加工 易焊接 符合RoHS 标准 **	270-310	approx. 230
AlMg4.5Mn AlMg4.5Mn0.7	3.3547	EN AW 5083	5083	A5083	N8	NV	良好的耐候性和耐腐蚀性 符合RoHS 标准 **	270-350	approx. 120
AlZnMgCu1.5 AlZn5.5MgCu	3.4365	EN AW 7075	7075	A7075	2L95	NV	高强度 符合RoHS 标准 **	440-500	approx. 440

* UNS = 指一种金属材料的统一编号标准

** 依据危害性物质限制指令 (RoHS) 和REACH法规, 不含超过允许浓度的SVHC物质(2021年5月)